

جامعة البلقاء التطبيقية

وحدة التقييم والامتحانات العامة

مصفوفة الكفايات والمهارات العملية لمخرجات التعلم Learning outcomes

الورقة	الرابعة (امتحان الكفاءة العملي)
البرنامج / المسار	تكنولوجيا التصنيع والإنتاج والهندسة الميكانيكية
التخصص	الهندسة الصناعية- دولي (٠٢٠٢٠٦٤٠)

مخرجات التعلم		
الرقم	المجال المعرفي/ مخرج التعلم	المهارات العملية
١	فني انتاج	<p>١. جمع وتحليل البيانات لقياس اداء الانتاج الحالي لعملية الانتاج وذلك من خلال القدرة على استخدام برمجية اكسل وذلك من خلال:</p> <ul style="list-style-type: none"> • إدخال البيانات بطريقة منظمة وصحيحة. • القدرة على تطبيق عمليات الاحصاء لتحديد كفاءة العملية الانتاجية. • القدرة على فحص الخطية من خلال (correlation factor) باستخدام برمجية اكسل. <p>٢. تطبيق ادوات وتقنيات ادارة الجودة الشاملة التالية باستخدام برنامج word:</p> <ul style="list-style-type: none"> • مراقبة العملية الاحصائية SPC • الخمس تاءات 5S • مخطط العملية Flow Chart • مخطط المدخلات والمخرجات Input-Output diagram
٢	فني ضبط جودة	<p>١. تطبيق ادوات وتقنيات ضبط الجودة التالية:</p> <ul style="list-style-type: none"> • مخطط السبب والأثر (Cause and Effect Diagram) • رسم باريتو (Pareto Diagram) • التوزيعات التكرارية (Frequency Distributions or Histogram) • قوائم الفحص (Check Sheets) • تصنيف البيانات في مجموعات مناسبة (Stratification - Grouping or Flow Chart) • خرائط المراقبة (Control Charts)



مخرجات التعلم		
المهارات العملية	المجال المعرفي/ مخرج التعلم	الرقم
• رسم التفرق (Scatter Diagram)		
<p>١. قراءة المخططات للعمليات الصناعية المختلفة</p> <p>٢. استخدام برامج التصميم مثل الاوتوكاد أو الارت كام لعمل تصميم يحتوي على تفاصيل تصنيعية معينة.</p> <p>٣. تثبيت القطعة المراد حفرها على ماكينة التحكم الرقمي باستخدام الحاسوب (CNC) بالشكل الصحيح</p> <p>٤. اختيار الادوات الملائمة لقطعة العمل وتثبيتها بالطريقة الصحيحة</p> <p>٥. تثبيت قطعة العمل في حيز العمل بالشكل الصحيح</p> <p>٦. تشغيل الماكينة ووضع القيم الملائمة للعمل (السرعة، الموقع) للقيام بحفر التصميم</p>	<p>فني انتاج على ماكنات التحكم الرقمي باستخدام الحاسوب (CNC)</p>	٣
<p>١. تطبيق اساسيات السلامة العامة على المنشأة العامل فيها بشكل عام وذلك من خلال:</p> <ul style="list-style-type: none"> • تحديد ادوات السلامة العامة الواجب تواجدها خلال العمل (الخوذة ، حذاء مناسب ، قفازات العمل) • تحديد سلوكيات السلامة العامة الواجب اتباعها واخذها بعين الاعتبار <p>٢. اتخاذ اجراء مناسب في حال وجود امر طارئ</p>	<p>فني سلامة وصحة مهنية</p>	٤

